**货物需求一览表及商务技术要求**

## 货物需求一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 物资品名 | 货物名称 | 单位 | 采购数量 | 最高限价 |
|
| A | 48080103 | 套管头法兰 T10-3/4"-5-1/2"-35MPa | 只 | 80 | 5910 |
| A | 48080103 | 套管头法兰 T13-3/8"-5-1/2"-35MPa | 只 | 100 | 5477 |
| A | 48080103 | 套管头法兰 T13-3/8"-9-5/8"-5-1/2"-35MPa | 只 | 30 | 12513 |
| A | 48080103 | 套管头法兰 T13-3/8"-9-5/8"-5-1/2"-70MPa | 只 | 20 | 17640 |
| A | 48080103 | 套管头法兰 T9-5/8"-5-1/2"-35MPa | 只 | 300 | 5985 |
| 标段 | 物资品名 | 货物名称 | 单位 | 采购数量 | 最高限价 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮288＊∮125＊209 | 套 | 120 | 1250 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮314＊∮138＊228 | 套 | 120 | 1570 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮333＊∮225＊283 | 套 | 20 | 1580 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮347＊∮125＊206 | 套 | 20 | 1670 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮347＊∮160＊230 | 套 | 20 | 1750 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮347＊∮300＊400 | 套 | 10 | 1730 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮297＊∮125＊247 | 套 | 120 | 1560 |
| B | 48080110 | 座封头毛坯∮297＊∮138＊93 | 套 | 120 | 580 |

## 最高限价为含17%增值税综合到货价

## 商务技术要求（根据项目特点，填写具体的要求）

 **1．所用材料为ZG35Cr1Mo，化学成分：符合JB/T6402-2006《大型低合金钢铸件》中表1对ZG35Cr1Mo的要求。详见下表：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **成分** | **C** | **Si** | **Mn** | **S** | **P** | **Cr** | **Mo** |
| **含量%** | **0.30～0.37** | **0.30～0.50** | **0.5～0.80** | **≤0.030** | **0.80～1.20** | **0.20～0.30** |

**2．机械性能：符合API Spec 6A第20版《井口装置和采油树设备规范》中表6的要求。详见下表：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **API材料牌号** | **抗拉强度σb/MPa** | **屈服强度σs/MPa** | **δ5****(%)** | **Ψ****(%)** |
| **60K** | **≥586** | **≥414** | **≥18** | **≥35** |

**3．铸件无裂纹、夹层、砂眼、气孔、折叠、过烧、过热等缺陷存在，符合MSS SP-55-2006标准II级铸钢件质量要求。**

**4．工件需要经过调质处理，热处理应严格按照产品技术图纸要求进行，各部位硬度均匀,HB200-240。**

**5．密封环槽按API Spec 6A 相关标准加工，并用标准BX160密封垫环检查，吻合严密。**

**6．工件需经无损探伤检验，符合ASTM A609标准超声探伤2级质量要求。**

**7．工件应按照API Spec 6A第20版标准表16 的要求进行静水压试验，试验介质为清水，试验压力为52.0MPa。**